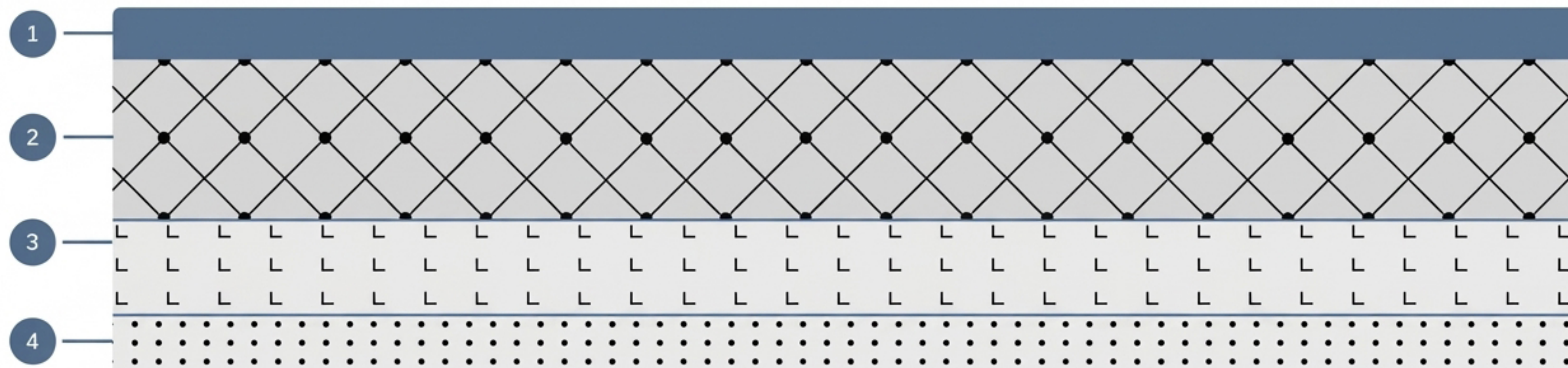


# Структура материала и внутренний антикоррозионный слой



1

## Лакирующий слой

Исполнен нанесением полиэфирных смол методом распыления или ручного нанесения. Допускается добавление в смолу модифицирующих добавок и пигментов для защиты от УФ и придания декоративных качеств

2

## Основной слой

Состоит из чередующихся пакетов напыленного ровинга и стеклоткани. Количество и толщина пакетов определяется конструктивным расчетом.

3

## Промежуточный слой

Состоит из рубленого ровинга (стекло типа ECR) и винилэфирной смолы. Содержание смолы в слое 40 - 50% и обеспечивается технологически.

4

## Внутренний слой

Термопластичный футеровочный слой